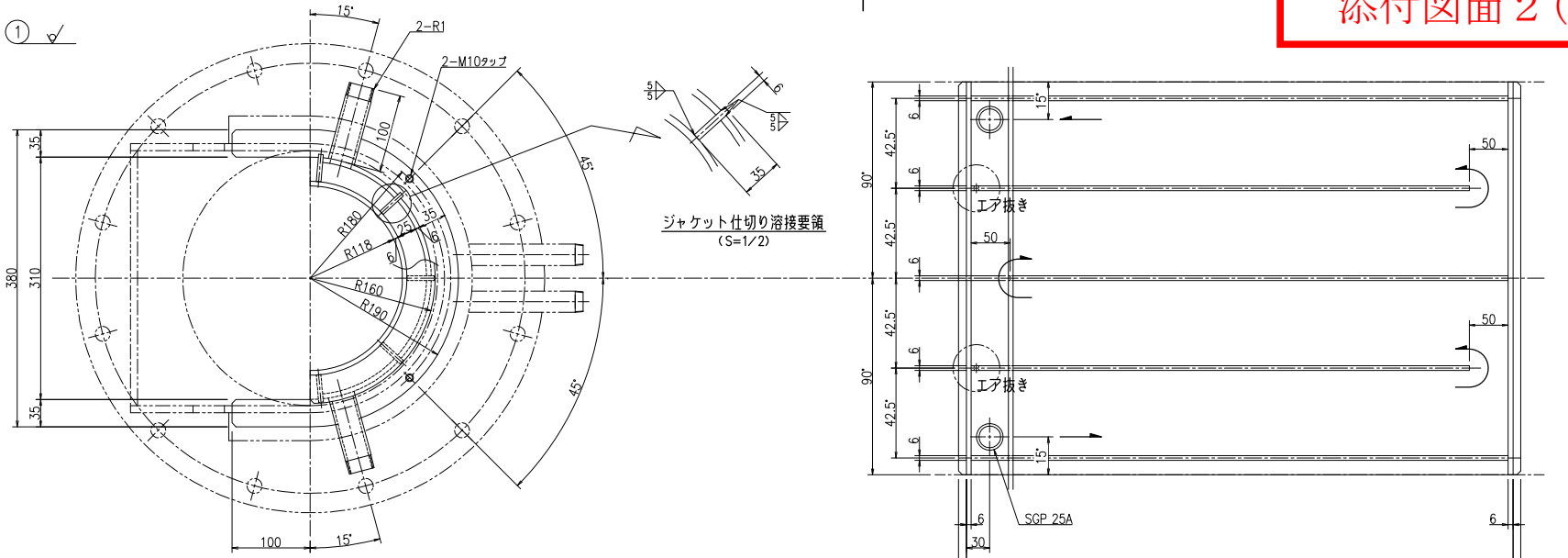
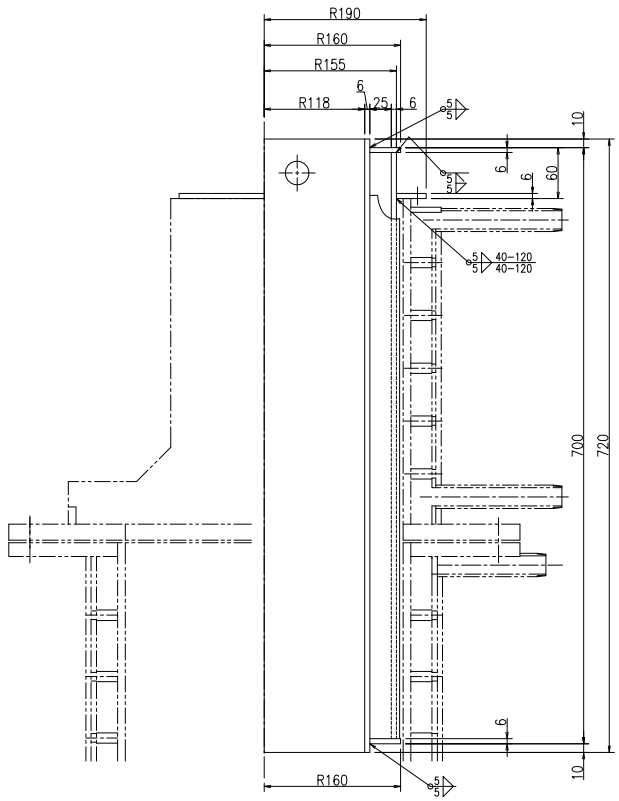
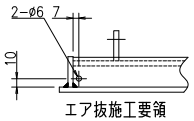
添付図面２（2015.7.15）




エア抜施工要領

注　記

1）ジャケット溶接部は、水漏れなきように溶接施工のこと。
2）水圧試験は、0.45MPaにて30分間漏れ無きこと。
3）角部は、C5程度面取りのこと。

| 配付先 |
|---|
| 承認 |
| 出図 |

1．本図面は株式会社タナベの所有権に属しますので機密保持を厳守願います。尚、第三者に公開する場合は、事前に書類による弊社の承認を取得願います。
2．いかなる目的であれ、複写又は他への転用は禁止します。

| MARK | DESCRIPTION | DATE | SIGN |
|---|---|---|---|
| 0 | | | |
| 1 | | | |
| 2 | | | |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |
| 6 | | | |

| ITEM | NO. | NAME OF PART | MATERIAL | REQDQANT | REMARKS |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | Z | B,N | SS400 | 2 | M10×30LS(ユニクロ) |
| | | | SGP | | 25A |
| 1 | Z | プロテクタ | SS400 | 1 | PL-6 |

| | |
|---|---|
| Wt(kgf) | |
| SCALE | 1/3 |
| APP'D | |
| CHC'D | |
| DES'D | |
| DRAWN | |
| 塗装色 | |
| CUSTOMER | MESSRS.SHANXI TAIGANG STAINLESS STEEL CO.,LTD. |
| DATE | '15／2／3 |
| FURNACE B | SLAG MELTING FURNACE<br>B炉受湯金物プロテクタ詳細図 |
| ORDER NO. | 9800 |
| ASSEMBLY NO. | EF-01 |
| CODE NO. | EF-30 ⓪ |

株式会社 タナベ
TANABE CORPORATION